



OUTPUT HOLLOW SHAFT

Pes / Weight	Q.ta/ty	DENOMINAZIONE / DENOMINATION	SIGLA / STD	Material Material	STATO / STATE
COD. SAP		DIMENSIONALE		MODIFICHE MODIFICATION	
DISEGNO N. / DRAWING N.		SOSTITUISCIE REPLAYS :		TRATTAMENTO TREATMENT	
NMRV-P063 90B5				PROFONDITA' CEMENTAZIONE HARDENING DEPTH	
DIAMETRI E SPALLAMENTI DA RETTIFICARE: TURNIRE SIVRAMETALLO SECONDO LA N101		COMPLESSIVO GROUP :		DUREZZA HARDNESS	
DIAMETERS AND SHOULDERS TO BE GRINDED: TURNING STUCK ACCORDING TO N101		VERSIONE VERSION :		CODICE GREZZO BLANK CODE	
TOLLERANZE GENERALI DI LAVORAZIONE GENERAL TOLERANCE OF TOOLING		WITH MOTOR TH90LB4-IMB5			
ALBERI / SHAFTS		DATA DATE		SCALA / STD SCALE : 1:1	
H1 FURI / HOLES H1		SICLA STD		M	
ANGOLI ± 30° ANGLES ± 30°		DISEGNATO DESIGNER		M	
RAGGI ± 0.1 RADIUS ± 0.1		DATA DATE		M	
RAGGI ± 0.1 RADIUS ± 0.1		01/05/13		M	
RAGGI ± 0.1 RADIUS ± 0.1		C.M.		M	
RAGGI ± 0.1 RADIUS ± 0.1		VISTO CHECK		M	

KUKJE (주)국제산업기계
Motovario Qualified Assembly Centre

MAC
MOTOVARIO ASSEMBLY CENTRE

MOTOVARIO
HEART OF MOTION

QUESTO DOCUMENTO E' PROPRIO ESCLUSIVO DI MOTOVARIO S.P.A. E VE' LA SUA CESSIONE A TERZI SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA.
THIS DOCUMENT IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF MOTOVARIO S.P.A. AND ITS REPRODUCTION OR RETRIBUTION TO A THIRD PARTY WITHOUT OUR WRITTEN PERMISSION IS PROHIBITED.