



### OUTPUT HOLLOW SHAFT

Pes / Weight	Q.ta/ty'	DENOMINAZIONE / DENOMINATION	SIGLA / STD	Materiale Material	STATO / STATE
COD. SAP		DIMENSIONALE		SOSTITUISCIE REPLAYS :	MATERIECHE MODIFICAZIONE
DISEGNO N. / DRAWING N.		MOTIVARI / HW+P-MNRV		TRATTAMENTO TREATMENT	
DIAMETRI E SPALLAMENTI DA RETTIFICARE: TORNIRE, SIVRAMETALLO SECONDO LA N1001		COMPLESSIVO GROUP :		PROFONDITA' CEMENTAZIONE HARDENING DEPTH	
DIAMETERS AND SHOULDERS TO BE GRINDED: TURNING STUCK ACCORDING TO N1001		VERSIONE VERSION :		DUREZZA HARDNESS	
TOLLERANZE GENERALI DI LAVORAZIONE GENERAL TOLERANCE OF TOOLING		WITH MOTOR TS80B4-IM05		CODICE GREZZO BLANK CODE	
ALBERI / SHAFTS	H1 FURI / HOLES	DATA DATE	SIGLA STD	SCALA SCALE	1:1
ANGOLI ± 30° ANGLES ± 30°	SPUSSE E RAGGI RND. RADII ± 0.05 CHAMFERS AND RADIUS CHECK	DISEGNATO DESIGNER	08/05/13	CM	

**KUKJE (주)국제산업기계**  
Motovario Qualified Assembly Centre

**MAC**  
MOTOVARIO ASSEMBLY CENTRE



Questa disegno e proprietà esclusiva di Motovario S.p.A. e' vietata la cessione, la riproduzione o la visione a terzi senza autorizzazione scritta. This drawing is the intellectual property of Motovario S.p.A. and its reproduction or distribution to a third party without our written permission is prohibited.